



**AQC-C**



**MAX-AI**  
**AQC-C**

Las Max-AI® AQC (Control de Calidad Autónomo) son las máquinas definitivas en automatización de clasificación posterior. Cuando se combinan con las clasificadoras ópticas NRT, el proceso de clasificación de papel y recipientes es 100 % autónomo y se elimina la necesidad de que haya contacto humano con los residuos.

**La AQC-C** es una solución que consta de un Max-AI VIS (Sistema de Identificación Visual) y al menos un robot colaborativo (CoBot). Los CoBots pueden trabajar junto a las personas, minimizando los requisitos estructurales y el espacio, al tiempo que mejoran el acceso de mantenimiento. La AQC-C se puede ubicar de forma rápida y sencilla en plantas de reciclaje de materiales sin tiempo de parada.

Esta tecnología avanzada usa un sistema de visión de máquina para ver el material, inteligencia artificial especializada para pensar e identificar cada elemento y clasificadoras robóticas para seleccionar elementos o contaminación específicos. Las Max-AI AQC proporcionan a los operarios de las plantas de reciclaje de materiales unas prestaciones de clasificación continuas y consistentes al tiempo que mejoran la seguridad, la recuperación, la calidad de los productos y los gastos de explotación.

Se pueden instalar en cabinas de clasificación, en pasarelas estrechas y en otros lugares con poco espacio

---

Funciona junto a las personas

---

Fácilmente escalable; se pueden agregar hasta cuatro clasificadoras robóticas detrás de cada sistema Max-VIS

---

Hasta cuatro clasificadoras separadas de una sola unidad

---

Índices de selección consistentes y predecibles

---

Fiables y capaces de realizar múltiples turnos

---

Las redes neuronales avanzadas se pueden restringir para identificar nuevos materiales según cambien las corrientes de residuos

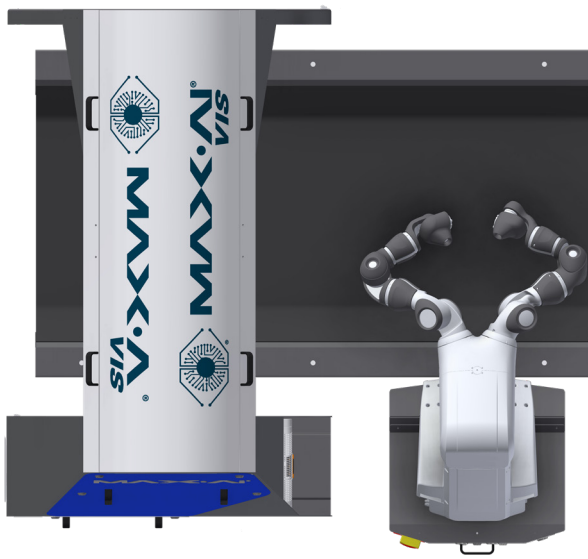
---

Captura valiosos datos de composición de material con visión de máquina e inteligencia artificial

---

Requisitos estructurales y espacio mínimos para una fácil instalación

[max-ai.com](http://max-ai.com)



Anchura máxima del bastidor del transportador 1066 mm  
 Anchura máxima de la cinta clasificadora 800 mm  
 Ámbito de clasificación 457 mm cada robot

#### ESTRUCTURA ESTÁNDAR

Longitud instalada: 2845 mm  
 Anchura instalada: 2362 mm  
 Altura instalada: 2032 mm  
 Peso instalado: 546 kg (aprox.)

### Especificaciones técnicas

<b>Modelo</b>	AQC-C
<b>Materiales identificables</b>	Contenedores de plásticos y metal, papel, cartón, cajas de cartón, residuos
<b>Velocidad de clasificación</b>	Hasta 40 selecciones/min por unidad robótica (2 brazos)
<b>Número de clasificaciones</b>	Hasta 4 clasificaciones separadas por unidad
<b>Consumo de aire</b>	1,13 m <sup>3</sup> /min @ 6,9 BAR
<b>Suministro de aire requerido</b>	Aire filtrado y seco, Presión: 6,9 BAR, ISO 8573.1 Clase 1.4.2
<b>Tensión, VCA 50/60 Hz, monofásica</b>	230V
<b>Disyuntor principal</b>	20A
<b>Amperaje a carga completa (FLA)</b>	15A
<b>Consumo de corriente a FLA</b>	3,5 kW
<b>Peso máximo del objeto</b>	250 g
<b>Tamaño máximo del objeto</b>	250 mm
<b>Altura máxima del objeto</b>	150 mm
<b>Velocidad de transportador de clasificación</b>	0,5 - 1,0 m/sec
<b>Entorno de funcionamiento idóneo</b>	Solo all'interno; 2-37 °C

Max-AI® | +31 (0)20 58 220 30 | sales@max-ai.com | max-ai.com

