



AQC-C



MAX-AI
AQC-C

Les contrôleurs de qualité autonomes de Max-AI® (AQC) représentent le summum de l'automatisation post-séparation. Associés aux séparateurs optiques en temps quasi réel, le tri du papier et des bouteilles est 100 % automatisé, ce qui permet d'éliminer complètement le contact humain avec les déchets.

L'AQC-C est une solution composée du système de reconnaissance visuelle de Max-AI VIS et d'au moins un robot collaboratif (CoBot). Les CoBots peuvent travailler aux côtés du personnel, ce qui permet de réduire les exigences structurelles et l'encombrement tout en améliorant l'accès à la maintenance. L'AQC-C peut être installé rapidement et facilement dans les installations de récupération existantes sans temps d'arrêt.

Cette technologie avancée emploie un système de vision robotisé qui visualise le matériau, une intelligence artificielle spécialisée qui réfléchit à chaque élément afin de l'identifier, et des séparateurs robotisés qui séparent les éléments ciblés des contaminants. Avec les trieuses Max-AI AQC, les opérateurs de centres de tri bénéficient de performances de tri durables et homogènes, tout en améliorant la sécurité, la valorisation, la qualité des produits et les coûts d'exploitation.

Peut être installé dans des cabines de tri, sur des passerelles étroites et dans d'autres endroits étroits

Travaille aux côtés du personnel

Facilement adaptable : jusqu'à quatre séparateurs robotisés peuvent être ajoutés derrière chaque système Max-VIS

Une même unité peut opérer jusqu'à quatre tris distincts

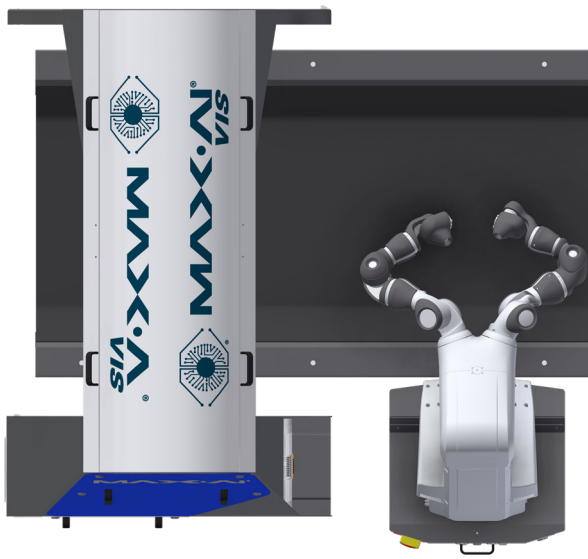
Fiable, capable de travailler pendant plusieurs pauses d'affilée

Les réseaux neuronaux avancés peuvent être reparamétrés pour reconnaître de nouveaux matériaux en fonction de l'évolution du flux de déchets

Capte les données de composition des matériaux de valeur grâce à sa vision robotique et à l'intelligence artificielle

Installation facile grâce à de moindres exigences structurelles et un encombrement minimal

max-ai.com



Largeur maximale du bâti du convoyeur 1 066 mm
 Largeur maximale du tapis de tri 800 mm
 Plage de tri 457 mm par robot



STRUCTURE STANDARD

Longueur installée : 2 845 mm
 Largeur installée : 2 362 mm
 Hauteur installée : 2 032 mm
 Poids installé : 546 kg (environ)

Spécifications techniques

Modèle	AQC-C
Matériaux identifiables	Conteneurs en métal et plastique, papier, carton, résidus
Vitesse de tri	Jusqu'à 40 éléments triés par minute et par unité robotique (2 bras)
Nombre de tris	Jusqu'à 4 types de tri par unité
Consommation d'air	1,13 m ³ /min à 6,9 bar
Alimentation en air requise	Air filtré et sec, pression : 6,9 bar, ISO 8573.1, classe 1.4.2
Tension, VAC 50/60 Hz, monophasée	230V
Disjoncteur principal	20A
Intensité à pleine charge	15A
Consommation électrique à pleine charge	3,5 kW
Poids maximal de l'objet	250 g
Taille maximale de l'objet	250 mm
Hauteur maximale de l'objet	150 mm
Vitesse du tapis de tri	0,5 - 1,0 m/s
Environnement de fonctionnement adapté	Uniquement en intérieur, 2-37 °C

Max-AI® | +31 (0)20 58 220 30 | sales@max-ai.com | max-ai.com

