



AQC-C



MAX-AI
AQC-C

Las Max-AI® AQC (Control de Calidad Autónomo) son las máquinas definitivas en automatización de clasificación posterior. Cuando se combinan con las clasificadoras ópticas NRT, el proceso de clasificación de papel y recipientes es 100 % autónomo y se elimina la necesidad de que haya contacto humano con los residuos.

La AQC-C es una solución que consta de un Max-AI VIS (Sistema de Identificación Visual) y al menos un robot colaborativo (CoBot). Los CoBots pueden trabajar junto a las personas, minimizando los requisitos estructurales y el espacio, al tiempo que mejoran el acceso de mantenimiento. La AQC-C se puede ubicar de forma rápida y sencilla en plantas de reciclaje de materiales sin tiempo de parada.

Esta tecnología avanzada usa un sistema de visión de máquina para ver el material, inteligencia artificial especializada para pensar e identificar cada elemento y clasificadoras robóticas para seleccionar elementos o contaminación específicos. Las Max-AI AQC proporcionan a los operarios de las plantas de reciclaje de materiales unas prestaciones de clasificación continuas y consistentes al tiempo que mejoran la seguridad, la recuperación, la calidad de los productos y los gastos de explotación.

Se pueden instalar en cabinas de clasificación, en pasarelas estrechas y en otros lugares con poco espacio

Funciona junto a las personas

Fácilmente escalable; se pueden agregar hasta cuatro clasificadoras robóticas detrás de cada sistema Max-VIS

Hasta cuatro clasificadoras separadas de una sola unidad

Índices de selección consistentes y predecibles

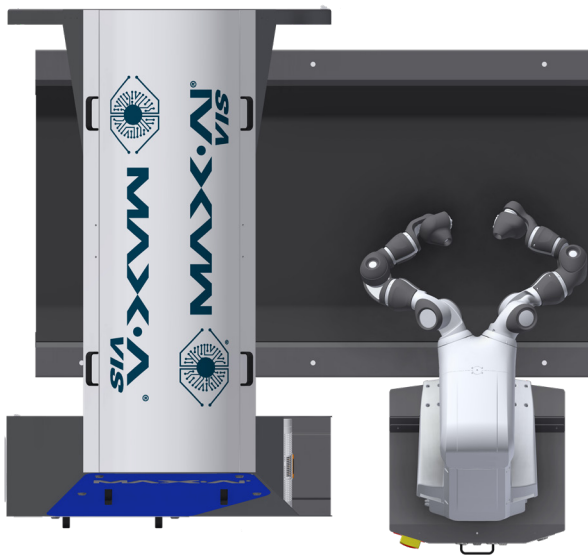
Fiables y capaces de realizar múltiples turnos

Las redes neuronales avanzadas se pueden restringir para identificar nuevos materiales según cambien las corrientes de residuos

Captura valiosos datos de composición de material con visión de máquina e inteligencia artificial

Requisitos estructurales y espacio mínimos para una fácil instalación

max-ai.com



Anchura máxima del bastidor del transportador 1066 mm
 Anchura máxima de la cinta clasificadora 800 mm
 Ámbito de clasificación 457 mm cada robot

ESTRUCTURA ESTÁNDAR

Longitud instalada: 2845 mm
 Anchura instalada: 2362 mm
 Altura instalada: 2032 mm
 Peso instalado: 546 kg (aprox.)

Especificaciones técnicas

Modelo	AQC-C
Materiales identificables	Contenedores de plásticos y metal, papel, cartón, cajas de cartón, residuos
Velocidad de clasificación	Hasta 40 selecciones/min por unidad robótica (2 brazos)
Número de clasificaciones	Hasta 4 clasificaciones separadas por unidad
Consumo de aire	2,3 m ³ /min @ 6,9 BAR
Suministro de aire requerido	Aire filtrado y seco, Presión: 6,9 BAR, ISO 8573.1 Clase 1.4.2
Tensión, VCA 50/60 Hz, monofásica	230V
Disyuntor principal	20A
Amperaje a carga completa (FLA)	15A
Consumo de corriente a FLA	3,5 kW
Peso máximo del objeto	250 g
Tamaño máximo del objeto	250 mm
Altura máxima del objeto	150 mm
Velocidad de transportador de clasificación	0,5 - 1,0 m/sec
Entorno de funcionamiento idóneo	Solo all'interno; 2-37 °C

Max-AI® | +31 (0)20 58 220 30 | sales@max-ai.com | max-ai.com

