

**AQC-C****MAX-AI**  
**AQC-C**

I Max-AI® AQC (per controllo qualità autonomo) sono il meglio nell'automazione post-cernita. Quando combinato con i classificatori ottici NRT, il processo di cernita della carta e del contenitore è autonomo al 100% e viene eliminata la necessità del contatto dell'uomo con i rifiuti.

**La AQC-C** è una soluzione che è costituita dal Max-AI VIS (per sistema di identificazione visiva) e almeno un robot collaborativo (CoBot). I CoBot possono lavorare accanto alle persone, minimizzando i requisiti strutturali e l'ingombro e migliorando l'accesso per la manutenzione. La AQC-C può essere collocata in modo rapido e semplice nelle strutture di recupero dei materiali (MRF) senza tempi morti.

Questa tecnologia avanzata usa un sistema di visione della macchina per osservare il materiale, un'intelligenza artificiale specializzata per pensare e identificare ogni articolo e classificatori robotici per selezionare gli articoli desiderati o la contaminazione. I Max-AI AQC forniscono agli operatori delle strutture di recupero dei materiali prestazioni di classificazione prolungate e costanti, migliorando nel contempo la sicurezza, il recupero, la qualità del prodotto e le spese operative.

**Può essere installato in cabine di cernita, su passaggi stretti e in altri luoghi angusti**

**Lavora accanto alle persone**

**Facilmente scalabile; oltre a ciascun sistema Max-VIS possono essere addizionati fino a quattro classificatori robotici**

**Fino a quattro cernite separate da una singola unità**

**Velocità di selezione costanti e prevedibili**

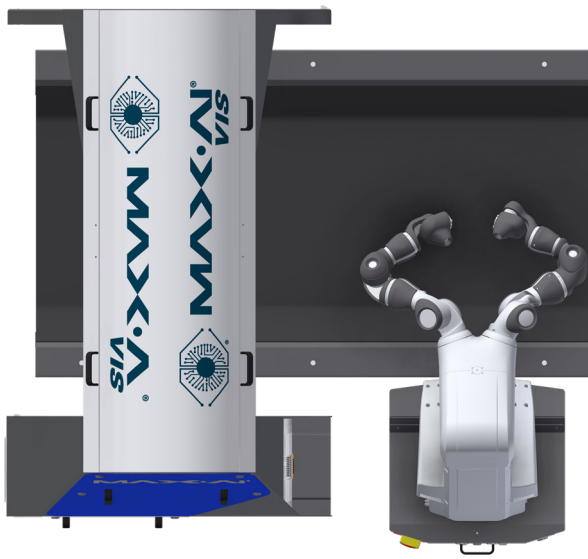
**Affidabile e in grado di funzionare per turni multipli**

**Le reti neurali avanzate possono essere addestrate per identificare nuovi materiali man mano che i flussi di rifiuti cambiano**

**Acquisisce dati validi sulla composizione del materiale grazie alla visione della macchina e all'intelligenza artificiale**

**Requisiti strutturali e ingombro minimi per una facile installazione**

[max-ai.com](http://max-ai.com)



Larghezza massima telaio trasportatore 1.066 mm  
 Larghezza massima nastro di cernita 800 mm  
 Intervallo di cernita 457 mm ogni robot



**STRUTTURA STANDARD**

Lunghezza installata: 2.845 mm  
 Larghezza installata: 2.362 mm  
 Altezza installata: 2.032 mm  
 Peso installato: 546 kg (appross.)

**Specifiche Tecniche**

<b>Modello</b>	AQC-C
<b>Materiali identificabili</b>	Contenitori in plastica e metallo, carta, cartoncino, scatole in cartone, residui
<b>Vitesse de tri</b>	Fino a 40 selezioni/min per unità robotica (2 bracci)
<b>Velocità di cernita</b>	Fino a 4 cernite separate per unità
<b>Numero di cernite</b>	2,3 m <sup>3</sup> /min a 6,9 bar
<b>Consumo di aria</b>	Aria filtrata e asciutta, Pressione: 6,9 bar, ISO 8573.1 Classe 1.4.2
<b>Fornitura di aria richiesta</b>	230V
<b>Tensione, VCA 50/60 Hz, Fase singola</b>	20A
<b>Interruttore automatico principale</b>	15A
<b>Amperaggio a pieno carico (FLA)</b>	3,5 kW
<b>Consumo di potenza al FLA</b>	250 g
<b>Peso massimo oggetto</b>	250 mm
<b>Dimensione massima oggetto</b>	150 mm
<b>Altezza massima dell'oggetto</b>	0,5 - 1,0 m/sec
<b>Velocità nastro di cernita</b>	Solo all'interno; 2-37 °C
<b>Ambiente operativo idoneo</b>	

Max-AI® | +31 (0)20 58 220 30 | sales@max-ai.com | max-ai.com

