



AQC-C



MAX-AI
AQC-C

Max-AI® AQC (für autonome Qualitätskontrolle) sind optimal für die automatische Nachsortierung. In Kombination mit optischen NRT-Sortierern wird der Papier- und Behältersortierprozess vollständig automatisiert und der Kontakt des Personals mit Abfällen wird vermieden.

Der AQC-C ist eine Lösung, die aus Max-AI VIS (für das visuelle Identifizierungssystem) und mindestens einem Sortierroboter (CoBot) besteht. CoBots können mit Menschen zusammenarbeiten und so strukturelle Anforderungen und Stellfläche verringern, während sie gleichzeitig den Wartungszugang verbessern. Der AQC-C kann ohne Ausfallzeit schnell und einfach in bestehenden Materialrückgewinnungsanlagen (MRFs) aufgestellt werden.

Diese fortschrittliche Technologie nutzt ein Maschinensichtsystem für das Material, spezielle künstliche Intelligenz zum Finden und Identifizieren jedes Gegenstands und Robotersortierer, die zielgerichtet Gegenstände oder Verunreinigung aufnehmen. Max-AI AQC bietet MRF-Bedienern nachhaltige und konsistente Sortierleistung und verbessert gleichzeitig die Sicherheit, Rückgewinnung, Produktqualität und Betriebsausgaben.

Kann in Sortierkabinen, auf schmalen Laufstegen und in anderen engen Orten aufgestellt werden

Arbeitet mit Menschen zusammen

Einfach skalierbar; bis zu vier Robotersortierer können hinter jedem Max-VIS-System hinzugefügt werden

Bis zu vier separate Sorten von einer einzigen Einheit

Konsistente und vorhersagbare Pickraten

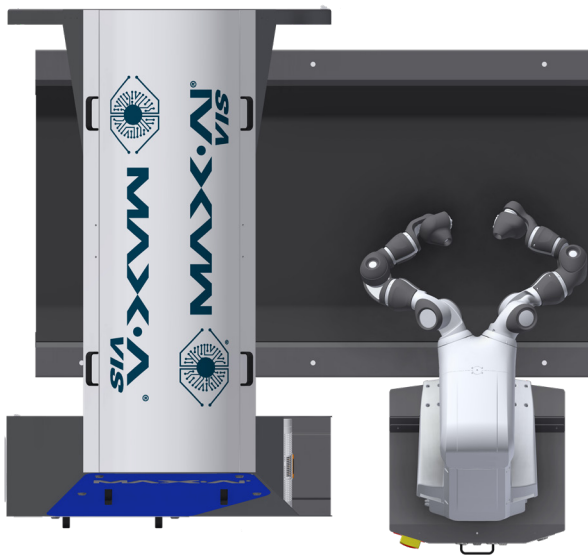
Zuverlässig & kann mehrere Schichten arbeiten

Fortschrittliche neuronale Netze, die in der Erkennung neuer Materialien geschult werden können, wenn sich die Abfallströme ändern

Erfasst Zusammensetzungsdaten wertvoller Materialien mit Maschinensicht & künstlicher Intelligenz

Minimale strukturelle Anforderungen & Stellfläche für einfache Aufstellung

max-ai.com



Maximale Rahmenbreite des Förderers 1.066 mm
 Maximale Breite des Sortierbandes 800 mm
 Sortierbereich 457 mm pro Roboter



STANDARDSTRUKTURL

Installierte Länge: : 2.845 mm
 Installierte Breite: 2.362 mm
 Installierte Höhe: 2.032 mm
 Installiertes Gewicht: 546 kg (ca.)

Technische Spezifikationen

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Modell | AQC-C |
| Identifizierbare Materialien | Kunststoff- & Metallbehälter, Papier, Pappe, Kartons, Rückstände |
| Sortiergeschwindigkeit | Bis zu 40 Picks/min pro Robotereinheit (2 Arme) |
| Anzahl der Sorten | Bis zu 4 getrennte Sorten pro Einheit |
| Luftverbrauch | 2,3 m ³ /min bei 6,9 BAR |
| Erforderliche Druckluftversorgung | Gefilterte und trockene Luft, Druck: 6,9 BAR, ISO 8573.1 Klasse 1.4.2 |
| Spannung, VAC 50/60 Hz, einphasig | 230V |
| Haupttrennschalter | 20A |
| Full Load Amperage (FLA) | 15A |
| Stromverbrauch bei FLA | 3,5 kW |
| Maximales Objektgewicht | 250 g |
| Maximale Objektgröße | 250 mm |
| Maximale Objekthöhe | 150 mm |
| Geschwindigkeit des Sortierförderers | 0,5 - 1,0 m/s |
| Geeignete Betriebsumgebung | Nur in Innenräumen; 2 - 37 °C |

Max-AI® | +31 (0)20 58 220 30 | sales@max-ai.com | max-ai.com

